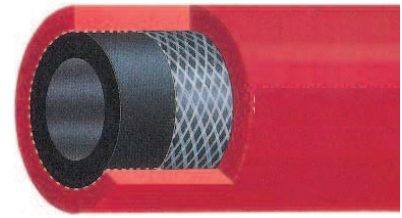


Welding
Schweißen
Saldatura
Soudure



Welding (Oxygen - Acetylene)



TUBE : BLACK SMOOTH SYNTHETIC RUBBER, RESISTANT TO OXYGEN AND ACETYLENE.
 REINFORCEMENT : HIGH TENSILE SYNTHETIC TEXTILE.
 COVER : ABRASION, WEATHER AND FLAME RESISTANT SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 APPLICATION : FOR INDUSTRIAL WELDING WITH OXYGEN OR ACETYLENE.



SEELE : SCHWARZER, GLATTER SYNTHETISCHER GUMMI; BESTÄNDIG GEGEN SAUERSTOFF UND ACETYLEN GASE
 EINLAGE : HOCHZUGFESTE SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGE
 DECKE : ABRIB- UND WETTERBESTÄNDIGER, SPEZIELLER SYNTHETISCHER GUMMI, FLAMMWIDRIG
 ANWENDUNG : FÜR INDUSTRIELLE SCHWEIßARBEITEN MIT SAUERSTOFF UND ACETYLEN



SOTTOSTRATO : NERO, LISCIO IN GOMMA SINTETICA RESISTENTE ALL'AZIONE DEI GAS DI SALDATURA.
 RINFORZO : INSERZIONI TESSILI AD ALTA TENACITÀ.
 COPERTURA : GOMMA SPECIALE SINTETICA RESISTENTE ALL'ABRASIONE, ALLA FIAMMA ED AGLI AGENTI ATMOSFERICI.
 IMPIEGO : PER LA SALDATURA INDUSTRIALE CON OSSIGENO E ACETILENE.



TUBE : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE LISSE, NOIR, RESISTANT A L'OXYGENE ET ACETYLENE.
 RENFORCEMENT : INSERTION TEXTILE HAUTE TENACITE.
 REVETEMENT : CAOUTCHOUC SPECIAL SYNTHETIQUE RESISTANT A L'ABRASION, AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES ET A LA FLAMME.
 APPLICATION : POUR LE SOUDAGE A OXYACETYLENIQUE.

ID		OD	WP		BP		BR/r	W	L
inch	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	g/m	m
1/4"	6	13	20	290	60	870	30	155	100
1/4"	6	14	20	290	60	870	30	180	100
5/16"	8	15	20	290	60	870	40	185	100
5/16"	8	16	20	290	60	870	40	220	100
23/64"	9	16	20	290	60	870	45	200	100
3/8"	10	17	20	290	60	870	50	220	100
3/8"	10	18	20	290	60	870	50	255	100
1/2"	13	22	20	290	60	870	65	370	100






-30°C / + 80°C
 -22°F / +176°F

MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **EMBOSSED OR INK JET**

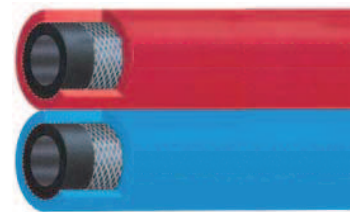
SEL JUPITER ACETYLENE TS EN 559 - DIN EN ISO 3821 2 MPa (20 BAR) (mm) (YEAR) <TSE>**

SEL JUPITER OXYGEN TS EN 559 - DIN EN ISO 3821 2 MPa (20 BAR) (mm) (YEAR) <TSE>**

NORMS NORMEN NORME NORMES	UNI EN 559 / DIN EN ISO 3821 / DIN 8541 TS EN 559 / NFT 47-220 ISO 1307	COLOUR FARBEN COLORI COULEUR	  
------------------------------------	---	---------------------------------------	--



Welding (Oxygen and Acetylene)



TUBE : BLACK SMOOTH SYNTHETIC RUBBER RESISTANT TO OXYGEN AND ACETYLENE.
 REINFORCEMENT : HIGH TENSILE SYNTHETIC TEXTILE.
 COVER : ABRASION, WEATHER AND FLAME RESISTANT SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 APPLICATION : FOR INDUSTRIAL WELDING WITH OXYGEN OR ACETYLENE.



SEELE : SCHWARZER, GLATTER SYNTHETISCHER GUMMI; BESTÄNDIG GEGEN SAUERSTOFF UND ACETYLEN GASE
 EINLAGE : HOCHZUGFESTE SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGE
 DECKE : ABRIB- UND WETTERBESTÄNDIGER, SPEZIELLER SYNTHETISCHER GUMMI; FLAMMWIDRIG
 ANWENDUNG : FÜR INDUSTRIELLE SCHWEIßARBEITEN MIT SAUERSTOFF UND ACETYLEN



SOTTOSTRATO : NERO, LISCIO IN GOMMA SINTETICA RESISTENTE ALL'AZIONE DEI GAS DI SALDATURA.
 RINFORZO : INSERZIONI TESSILI AD ALTA TENACITÀ.
 COPERTURA : GOMMA SPECIALE SINTETICA RESISTENTE ALL'ABRASIONE, ALLA FIAMMA ED AGLI AGENTI ATMOSFERICI.
 IMPIEGO : PER LA SALDATURA INDUSTRIALE CON OSSIGENO E ACETILENE.



TUBE : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE LISSE, NOIR, RESISTANT A L'OXYGENE ET ACETYLENE.
 RENFORCEMENT : INSERTION TEXTILE HAUTE TENACITE.
 REVETEMENT : CAOUTCHOUC SPECIAL SYNTHETIQUE RESISTANT A L'ABRASION, AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES ET A LA FLAMME.
 APPLICATION : POUR LE SOUDAGE A OXYACETYLENIQUE.

ID		OD	WP		BP		BR/r	W	L
inch	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	g/m	m
3/16"	5	11	20	290	60	870	25	230	10-100
3/16"	5	11	20	290	60	870	25	230	10-100
1/4"	6	13	20	290	60	870	30	320	10-100
1/4"	6	13	20	290	60	870	30	320	10-100
1/4"	6	13	20	290	60	870	30	355	10-100
5/16"	8	15	20	290	60	870	40	390	10-100
5/16"	8	15	20	290	60	870	40	390	10-100
5/16"	8	15	20	290	60	870	40	430	10-100
3/8"	10	17	20	290	60	870	50	460	10-100
3/8"	10	17	20	290	60	870	50	460	10-100
3/8"	10	17	20	290	60	870	50	630	10-100
1/2"	13	22	20	290	60	870	65	770	10-100
1/2"	13	22	20	290	60	870	65	770	10-100



-30°C / + 80°C
 -22°F / +176°F



MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **EMBOSSED OR INK JET**

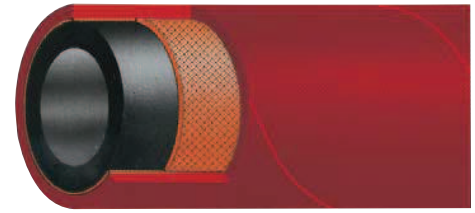
SEL JUPITER TWIN OX-AC TS EN 559 - DIN EN ISO 3821 2 MPa (20 BAR) (mm) (YEAR) <TSE>**

SEL JUPITER TWIN OX-AC TS EN 559 - DIN EN ISO 3821 2 MPa (20 BAR) (mm) (YEAR) <TSE>**

NORMS NORMEN NORME NORMES	UNI EN 559 / DIN EN ISO 3821 / DIN 8541 TS EN 559 /NFT 47-220 ISO 1307	COLOUR FARBEN COLORI COULEUR	
------------------------------------	--	---------------------------------------	--



Welding (Oxygen - Acetylene)



TUBE : BLACK SMOOTH SYNTHETIC RUBBER, RESISTANT TO OXYGEN AND ACETYLENE.
 REINFORCEMENT : HIGH TENSILE SYNTHETIC TEXTILE.
 COVER : ABRASION, WEATHER AND FLAME RESISTANT SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 APPLICATION : FOR INDUSTRIAL WELDING WITH OXYGEN OR ACETYLENE.



SEELE : SCHWARZER, GLATTER SYNTHETISCHER GUMMI; BESTÄNDIG GEGEN SAUERSTOFF UND ACETYLEN GASE
 EINLAGE : HOCHZUGFESTE SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGE
 DECKE : ABRIEB- UND WETTERBESTÄNDIGER, SPEZIELLER SYNTHETISCHER GUMMI; FLAMMWIDRIG
 ANWENDUNG : FÜR INDUSTRIELLE SCHWEIßARBEITEN MIT SAUERSTOFF UND ACETYLEN



SOTTOSTRATO : NERO, LISCIO IN GOMMA SINTETICA RESISTENTE ALL'AZIONE DEI GAS DI SALDATURA.
 RINFORZO : INSERZIONI TESSILI AD ALTA TENACITÀ.
 COPERTURA : GOMMA SPECIALE SINTETICA RESISTENTE ALL'ABRASIONE, ALLA FIAMMA ED AGLI AGENTI ATMOSFERICI.
 IMPIEGO : PER LA SALDATURA INDUSTRIALE CON OSSIGENO E ACETILENE.



TUBE : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE LISSE, NOIR. RESISTANT A L'OXYGENE ET ACETYLENE.
 RENFORCEMENT : INSERTION TEXTILE HAUTE TENACITE.
 REVETEMENT : CAOUTCHOUC SPECIAL SYNTHETIQUE RESISTANT A L'ABRASION, AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES ET A LA FLAMME.
 APPLICATION : POUR LE SOUDAGE A OXYACETYLENIQUE.

ID		OD	WP		BP		BR/r	W	L
inch	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	g/m	m
5/16"	8	16	25	363	75	1088	35	235	100
25/64"	9.9	19	25	363	75	1088	45	335	100
1/2"	12.7	23	25	363	75	1088	55	455	100
5/8"	16	26	25	363	75	1088	70	535	100
3/4"	19	32	25	363	75	1088	85	830	100
1"	25.4	38	25	363	75	1088	140	1045	100
1 1/4"	31.8	46	25	363	75	1088	160	1425	100
1 1/2"	38.1	54	25	363	75	1088	190	1850	100



-30°C / +100°C
 -22°F / +212°F

MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **EMBOSSED OR INK JET**

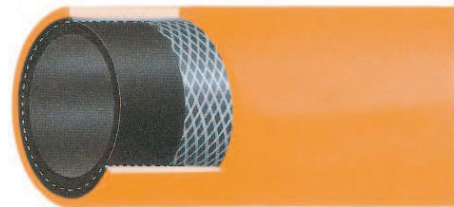
SEL JUPITER ACETYLENE ASTM C542 2.5 MPa (25 BAR) (mm) (YEAR)**

SEL JUPITER OXYGEN ASTM C542 2.5 MPa (25 BAR) (mm) (YEAR)**

NORMS NORMEN NORME NORMES	ASTM C 542 ISO 1307	COLOUR FARBEN COLORI COULEUR	
------------------------------------	------------------------	---------------------------------------	--



LPG Welding



TUBE : BLACK,LPG AND PROPANE RESISTANT SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 REINFORCEMENT : HIGH TENSILE SYNTHETIC TEXTILE.
 COVER : ABRASION, FLAME, OZONE AND WEATHER RESISTANT SMOOTH SYNTHETIC RUBBER.
 APPLICATION : FOR WELDING WITH LPG.



SEELE : SCHWARZER, GLATTER SYNTHETISCHER GUMMI; BESTÄNDIG GEGEN LPG UND PROPAN GASE
 EINLAGE : HOCHZUGFESTE SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGE
 DECKE : ABRIB-, WETTER- UND OZONBESTÄNDIGER, SPEZIELLER SYNTHETISCHER GUMMI, FLAMMWIDRIG
 ANWENDUNG : FÜR INDUSTRIELLE SCHWEIßARBEITEN MIT SAUERSTOFF UND ACETYLEN



SOTTOSTRATO : NERO,LISCIO IN GOMMA SINTETICA RESISTENTE AL GPL E PROPANO
 RINFORZO : INSERZIONI TESSILI AD ALTA TENACITÀ.
 COPERTURA : GOMMA SPECIALE SINTETICA RESISTENTE ALL'ABRASIONE, ALLA FIAMMA, ALL'OZONO ED AGLI AGENTI ATMOSFERICI.
 IMPIEGO : PER LA SALDATURA E MANDATA DI GPL.



TUBE : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE NOIR, RESISTANT A GPL ET PROPANE.
 RENFORCEMENT : INSERTION TEXTILE HAUTE TENACITE.
 REVETEMENT : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE LISSE, RESISTANT A L'ABRASION, AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES ET A LA FLAMME.
 APPLICATION : POUR LE SOUDAGE, GPL.

ID		OD	WP		BP		BR/r	W	L
inch	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	g/m	m
1/4"	6	13	20	290	60	870	30	155	100
1/4"	6	14	20	290	60	870	30	185	100
5/16"	8	15	20	290	60	870	40	190	100
5/16"	8	16	20	290	60	870	40	225	100
23/64"	9	16	20	290	60	870	45	205	100
3/8"	10	17	20	290	60	870	50	220	100
3/8"	10	18	20	290	60	870	50	260	100
1/2"	13	22.5	20	290	60	870	65	400	100



-30°C / + 80°C
 -22°F / +176°F

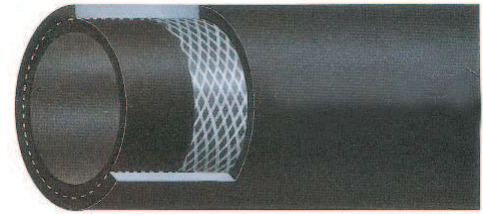


MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **EMBOSSED OR INK JET**

SEL URANUS - PROPANE TS EN 559 2 MPa (20 BAR) (mm) (YEAR) <TSE>**

NORMS	BS 3212 - TYPE 2	COLOUR	
NORMEN	BS 5120 - CLB TYPE N	FARBEN	
NORME	TS EN 559	COLORI	
NORMES	ISO 1307	COULEUR	

Welding Torch Hose



TUBE : NON CONDUCTIVE SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 REINFORCEMENT : HIGH TENSILE SYNTHETIC TEXTILE.
 COVER : ABRASION, HEAT, OZONE AND WEATHER RESISTANT NON CONDUCTIVE SMOOTH SPECIAL SYNTHETIC RUBBER.
 APPLICATION : DELIVERY OF WATER AND COOLING LIQUIDS SUITABLE FOR WELDING TORCHS.



SEELE : SYNTHETOSCHES-GUMMI, ISOLIEREND.
 EINLAGE : HOCHZUGFESTE SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGE
 DECKE : ABRIEBFEST, HITZE-, OZON- UND WITTERUNGSBESTÄNDIG, SYNTHETISCHES-GUMMI, ISOLIEREND, GLATT.
 ANWENDUNG : GEEINGNET FÜR WASSERZUFÜHRUNG UND KÜHLUNG BEI ELEKTRISCHEN SCHWEISSMASCHINEN.



SOTTOSTRATO : GOMMA SPECIALE SINTETICA, NON CONDUTTIVA.
 RINFORZO : INSERZIONI TESSILI AD ALTA TENACITÀ.
 COPERTURA : GOMMA SPECIALE SINTETICA, NON CONDUTTIVA, LISCIA, RESISTENTE ALL'ABRASIONE, AL CALORE, ALL'OZONO ED AGLI AGENTI ATMOSFERICI.
 IMPIEGO : PER MANDATA DI AQUA E LIUQIDI DI RAFFREDDAMENTO IMPIEGATO PER LA COSTRUZIONE DI TORCE PER LA SALDATURA.



TUBE : CAOUTCHOUC SPECIAL SYNTHETIQUE NON-CONDUCTEUR.
 RENFORCEMENT : INSERTION TEXTILE HAUTE TENACITE.
 REVETEMENT : CAOUTCHOUC SPECIAL SYNTHETIQUE NON-CONDUCTEUR, LISSE, RESISTANT A L'ABRASION, A LA CHALEUR, A L'OZONE ET AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES.
 APPLICATION : TRANSFER D'EAU ET LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT APPROPRIE POUR LES TORCHES DE SOUDAGE.

ID		OD	WP		BP		BR/r	W	L
inch	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	g/m	m
5/16"	8	13	7	102	21	305	55	115	100
23/64"	9	14	7	102	21	305	70	130	100
3/8"	10	15.5	7	102	21	305	80	155	100



-40°C / +100°C
 -40°F / +212°F

MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **EMBOSSED OR INK JET**

SEL TORCH L/L WELDING TORCH HOSE (*) (YEAR) <LOT>**

NORMS NORMEN NORME NORMES	ISO 1307	COLOUR FARBEN COLORI COULEUR	
------------------------------------	----------	---------------------------------------	--

